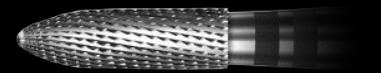


TITAN OTOPLASTIKEN NACHBEARBEITUNG

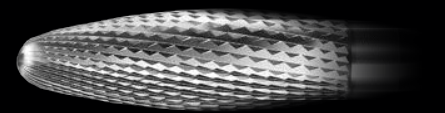
FRÄSER KLEIN 20.000 – 50.000 U/MIN

Ideal für die Nachbearbeitung kleiner oder enger Bereiche mit minimalem Materialabtrag und zur Erzeugung eines besonders feinen Schleifbildes.



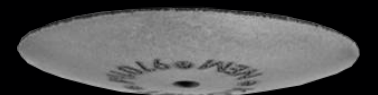
FRÄSER GROSS 20.000 – 50.000 U/MIN

Ideal für die Nachbearbeitung größerer Bereiche und Flächen mit einem erhöhten Materialabtrag, wodurch ein feines Schleifbild erzeugt wird.



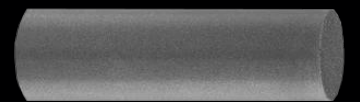
POLIERLINSE 6.000 – 15.000 U/MIN

Für das Polieren und Gätten von Oberflächen mit geringem bis mittlerem Materialabtrag, um eine äußerst glatte und glänzende Oberfläche zu erzielen.



POLIERWALZE 6.000 – 15.000 U/MIN

Zur Polierung und Glättung von Oberflächen mit geringem bis mittlerem Materialabtrag, um eine äußerst glatte und glänzende Oberfläche zu erzeugen.



TRÄGER

Zur Befestigung von Polierlinsen bzw. -scheiben.



SPINDELTRÄGER

Zur Verwendung von Polierwalzen.



ABRICHTDIAMANT

Zum Abrichten, Auswuchten und in Form bringen von Polierern.



TITANI